

|                                             |                                                                                                               |
|---------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Numer zapytania                             | Z42/3127/1                                                                                                    |
| Tytuł zapytania                             | Wykonanie usługi UR: konserwacji, naprawy i remonty instalacji transportu popiołu w ZGP Janikowo i Inowrocław |
| Kupiec prowadzący:                          | Grzecza, Patrycja                                                                                             |
| Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych: |                                                                                                               |
| Data złożenia:                              | 2025-07-02 15:03:59                                                                                           |
| Waluta:                                     | PLN                                                                                                           |

## TERMINY W ZAPYTANIU

|                                                |                     |
|------------------------------------------------|---------------------|
| Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert: | 2025-07-02 16:00:00 |
| Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert: | 2025-07-24 15:00:00 |
| Termin zadawania pytań (do kiedy?):            | 2025-07-24 15:00:00 |

|            |     |
|------------|-----|
| Załączniki | tak |
|------------|-----|

### Treść zapytania

Szanowni Państwo

Zwracamy się z zapytaniem ofertowym na wykonanie usługi konserwacji, napraw i remontów instalacji odpopielania i separacji Zakładu Gospodarki Popiołami w Janikowie i Inowrocławiu.

#### **W skład instalacji wchodzi:**

I. Instalacja transportu popiołu w Inowrocławiu w której w skład wchodzi:

1. Zbiorniki naporowe wraz z armaturą transportu pneumatycznego - 24 szt.

Pod elektrofiltrami szt. 4 są zainstalowane ( pod każdym lejem popiołu) zbiorniki naporowe wraz z armaturą ( zawory, przepustnice, reduktory, rurociagi),  
Widok przedstawia zdjęcie w załączniku.

Głównymi elementami instalacji transportu pneumatycznego są:

- zawór Mollera Typ W20 24 szt.;
- zawór Mollera Typ W10 12 szt.
- zbiornik naporowy pojemność 1,1 m3 16 szt.;
- zbiornik naporowy pojemność 0,2 m3 8 szt.;
- zasuwa remontowa W30 24 szt.
- przepustnica pneumatyczna Typ ISORIA 10 8 szt.;
- przepustnica ręczna Typ ISORIA10
- zawór DN65 2 szt.
- dysza Lavela DN65 4 szt.
- zawór redukcyjny DN32 2 szt.
- zawory zwrotne RK-86
- przetwornik ciśnienia Carabar M

2. Rurowciąg transportu pneumatycznego – szt. 2

3. Zbiornik popiołu Feedash 1200 ton – szt. 1

4. Instalacja załadownicza (rękaw załadowniczy, mieszalnik załadunku na mokro)

5. Odpylacz workowy silosu

6. Sprężarki GA135 szt. 2

7. Osuszacze sprężonego powietrza szt. 2

8. Instalacja sprężonego powietrza

II. Instalacja transportu popiołu w Janikowie, w której w skład wchodzi:

1. Zbiorniki naporowe wraz z armaturą transportu pneumatycznego - 24 szt.

Pod elektrofiltrami szt. 4 są zainstalowane ( pod każdym lejem popiołu) zbiorniki naporowe wraz z armaturą ( zawory, przepustnice, reduktory, rurociągi),

Głównymi elementami instalacji transportu pneumatycznego są:

- zawór Móllera Typ W20,
- zawór Móllera Typ W10,
- zbiornik naporowy pojemność 1,1 m<sup>3</sup>,
- zbiornik naporowy pojemność 0,2 m<sup>3</sup>,
- zasuwa remontowa W30,
- przepustnica pneumatyczna Typ ISORIA 10,
- przepustnica ręczna Typ ISORIA10,
- zawór DN65,
- dysza Lavela DN65,
- zawór redukcyjny DN32,
- zawory zwrotne RK-86
- przetwornik ciśnienia Carabar M;

2. Rurociąg transportu pneumatycznego – szt. 4

3. Sprężarki GA200 szt. 3

4. Osuszacze sprężonego powietrza szt.2

5. Instalacja sprężonego powietrza,

III. Zakład produkcyjny ZGP Janikowo, w której w skład wchodzi:

1. Zbiornik Feedash 1500 ton – szt. 1

2. Zbiornik Proash 1000 ton – szt.1,

3. Zbiornik HiCarbon 1000 ton – szt.1,

4. Pompy Fullera – szt. 2

5. Separator magnetyczny – szt.1,

6. Instalacja załadownicza (rękaw załadowniczy szt. 2, mieszalnik załadunku na mokro szt. 2)

7. Odpylacze workowe silosów i separatora – szt.4.

8. Rurociąg transportu pneumatycznego – szt. 4

9. Instalacja sprężonego powietrza,

10. Dmuchawy – szt.5.

### **Zakres prac:**

Zakres czynności to konserwacja, naprawy i remonty zapewniające prawidłową pracę wszystkich urządzeń w ruchu ciągłym 24 godziny na dobę przez 7 dni w tygodniu.

Prace będą wykonywane na zlecenie i pod kontrolą pracowników ZGP, zakup części zamiennych niezbędnych do realizacji zadania po stronie ZGP (zawory, uszczelki, czasy, pierścienie, śruby, itp.) , inny niezbędny sprzęt i narzędzia zapewnia wykonawca (czyściwo, elektrody, szlifierki, spawarki, rusztowania, podnośniki koszowe, dźwigi, samochód dojazdowy między zakładami i inne). Dopuszcza się zakup śrub, uszczelki i innych niezbędnych elementów dla prawidłowej pracy instalacji po akceptacji pracownika ZGP.

Firma powinna zabezpieczyć dla swoich pracowników pomieszczenie warsztatowe i socjale ( osobno w lokalizacji Janikowo i osobno na lokalizacji Inowrocław) .

### **Obsada pracowników:**

Z uwagi na to ,że Qemetica przeprowadza hibernację zakładów Janikowo i Inowrocław praca instalacji transportu popiołu przedstawia się następująco:

- a. Janikowo – pracować będzie głównie 1 instalacja transportu popiołu ( praca tylko 1 kotła), natomiast pozostałe 3 kotły wraz z instalacjami transportu popiołu będą w gotowości do pracy ( gotowe na wypadek awarii pracującego kotła), w okresie zimowym Qemetica przewiduje uruchomienie 2 kotła ( zależnie od potrzeb);
- b. Inowrocław - pracować będą 3 lub 4 instalacje transportu popiołu ( praca 3-4 kotłów).

Dla prawidłowego przebiegu wykonania usługi przewidujemy pracę pracowników następująco:

1. I zmiana, od poniedziałku do piątku praca 2 pracowników (1 brygada w tym jeden mechanik i jeden spawacz), pracownicy ci będą obsługiwać intestacje na obydwu lokalizacjach oraz ZGP,
2. II zmiana, od poniedziałku do piątku praca 2 pracowników (1 brygada w tym jeden mechanik i jeden spawacz), pracownicy ci będą obsługiwać intestacje na obydwu lokalizacjach oraz ZGP,

Wykonawca zabezpiecza również transport pracowników między lokalizacjami.

Jeżeli w tym czasie wystąpią nieprzewidziane inne dodatkowe prace należy niezwłocznie zwiększyć obsadę pracowników ( po akceptacji Pracownika ZGP),

3. III zmiana , soboty, niedziele i święta zapewnienie odpowiedniej ilości obsady pracowników do usuwania ewentualnych awarii na wszystkich instalacjach ( ogólnie dla usuwania awarii praca 2 pracowników , w razie potrzeby można tą ilość zwiększyć po akceptacji Pracownika ZGP).

### **Koszt za usługę:**

1. Dla pracowników pracujących na I i II zmianie określić stałą opłatę miesięczną – ryczałt ( średnia godzin w miesiącu x stawka godzinowa x 4 pracowników). W tej stawce wliczone powinny być spawarki, elektrody czyściwo, klucze, ŚOI i inne narzędzia potrzebne do realizacji zadań oraz pomieszczenie warsztatowe i sanitarne ( kontenery lub pomieszczenia wydzierżawione w Qemetica) ,
2. Określić koszt prac za prace określone za konkretną usługę (załącznik nr 1) – jest to lista częstych prac po za ryczałtem,
3. Określić stawkę godzinową za ewentualne inne prace nieokreślone w załączniku nr 1,
4. Marża za zakup materiałów ( blacha, śruby, podkładki, uszczelki i inne drobne części do funkcjonowania instalacji) 10%,

### **Płatność:**

1. Podstawą do wystawienia faktury jest podpisanie odpowiedniego protokołu odbioru wykonanych prac i przedstawienie kopii faktur za zakup materiałów,
2. Płatność przelewem 45 dni,
3. Umowa podpisana na 12 miesięcy począwszy od 01.10.2025 r., z możliwością przedłużenia na okres następnego roku, możliwość negocjacji stawek co 12 miesięcy,

### **Wizja lokalna:**

Dla złożenia odpowiedniej oferty prosimy o przeprowadzenie u nas wizji lokalnej celem udzielenia wszelkich odpowiedzi na dodatkowe pytania oraz pokazania wszystkich urządzeń i maszyn, na których będą świadczone usługi UR - Jesteśmy do Państwa dyspozycji.

**Telefon do Kierownika Zakładu: Paweł Kruzel - 502 786 582**

Oferty prosimy dostarczyć **w terminie do dnia 31.07.2024 roku.**

Z poważaniem,

Patrycja Grzeczka  
Specjalista ds. Zakupów  
Dział Zakupów  
Holcim Polska S.A.

Cementownia Kujawy w Bielawach  
88-192 Piechcin, Poland  
tel. 572 700 442  
[patrycja.grzeczka@holcim.com](mailto:patrycja.grzeczka@holcim.com)  
[www.holcim.pl](http://www.holcim.pl)

## LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

| Lp. | Dokumenty                   |
|-----|-----------------------------|
| 1.  | UR odpopielanie 06_2025.pdf |

## PRODUKTY

| Lp. | Produkt                                                                                                       | Indeks/Nr produktu | Ilość | Jednostka miary | Kategoria zakupowa                           |
|-----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|-------|-----------------|----------------------------------------------|
| 1.  | Wykonanie usługi UR: konserwacji, naprawy i remonty instalacji transportu popiołu w ZGP Janikowo i Inowrocław |                    | 1     | szt.            | 060202 - Maintenance of Mechanical Equipment |

## KRYTERIA OCENY OFERTY

| Lp. | Kryterium | Waga | Czy kryterium zmienne | Sposób naliczania punktów | Składowa oceny |
|-----|-----------|------|-----------------------|---------------------------|----------------|
| 1.  | Cena      | 1    | Tak                   | Zniżkowy                  | Tak            |

## KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

| Lp. | Kryterium                             |
|-----|---------------------------------------|
| 1.  | Termin płatności: 60 dni              |
| 2.  | Miejsce dostawy: siedziba             |
| 3.  | Koszt transportu: po stronie dostawcy |

## DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

| Lp.          | Pytanie |
|--------------|---------|
| Brak pozycji |         |

## SKŁADANIE OFERT

|                                                                             |     |
|-----------------------------------------------------------------------------|-----|
| Zezwól na składanie ofert częściowych                                       | nie |
| Zezwól na składanie ofert na zamienniki                                     | nie |
| Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów                                      | nie |
| Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert       | tak |
| Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych | nie |
| Zezwól na składanie ofert w innych walutach                                 | nie |
| Zezwól na składanie ofert na inne ilości                                    | nie |
| Zezwól na składanie ofert wariantowych                                      | nie |