

Numer zapytania	Z5/3127/1
Tytuł zapytania	Konserwacja, naprawy i remonty instalacji transportu popiołu w ZGP Janikowo i Inowrocław
Kupiec prowadzący:	Grzeczka, Patrycja
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	
Data złożenia:	2024-11-08 10:02:35
Waluta:	PLN

## TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2024-11-08 11:00:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2024-12-03 14:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2024-12-03 14:00:00

Załączniki	tak
------------	-----

### Treść zapytania

Szanowni Państwo

Zwracamy się z zapytaniem ofertowym na wykonanie usługi konserwacji, napraw i remontów instalacji odpopielania i separacji Zakładu Gospodarki Popiołami w Janikowie i Inowrocławiu.

#### **W skład instalacji wchodzi:**

I. Instalacja transportu popiołu w Inowrocławiu w której w skład wchodzi::

1. Zbiorniki naporowe wraz z armaturą transportu pneumatycznego - 24 szt.

Pod elektrofiltrami szt. 4 są zainstalowane ( pod każdym lejem popiołu) zbiorniki naporowe wraz z armaturą ( zawory, przepustnice, reduktory, rurociągi)

Głównymi elementami instalacji transportu pneumatycznego są:

- zawór Móllera Typ W20,
- zawór Móllera Typ W10,
- zbiornik naporowy pojemność 1,1 m<sup>3</sup>,
- zbiornik naporowy pojemność 0,2 m<sup>3</sup>,
- zasuwa remontowa W30,
- przepustnica pneumatyczna Typ ISORIA 10,
- przepustnica ręczna Typ ISORIA10,
- zawór DN65,
- dysza Lavela DN65,
- zawór redukcyjny DN32,
- zawory zwrotne RK-86
- przetwornik ciśnienia Carabar M

2. Rurociąg transportu pneumatycznego – szt. 2

3. Zbiornik popiołu Feedash 1200 ton – szt. 1
4. Instalacja załadownicza (rękaw załadowniczy, mieszalnik załadunku na mokro)
5. Odpylacz workowy silosu.
6. Sprężarki GA135 szt. 2
7. Osuszacze sprężonego powietrza szt.2
8. Instalacja sprężonego powietrza,

II. Instalacja transportu popiołu w Janikowie, w której w skład wchodzi:

1. Zbiorniki naporowe wraz z armaturą transportu pneumatycznego - 24 szt.

Pod elektrofiltrami szt. 4 są zainstalowane ( pod każdym lejem popiołu) zbiorniki naporowe wraz z armaturą ( zawory, przepustnice, reduktory, rurociągi),

Głównymi elementami instalacji transportu pneumatycznego są:

- zawór Móllera Typ W20,
- zawór Móllera Typ W10,
- zbiornik naporowy pojemność 1,1 m3,
- zbiornik naporowy pojemność 0,2 m3,
- zasuwa remontowa W30,
- przepustnica pneumatyczna Typ ISORIA 10,
- przepustnica ręczna Typ ISORIA10,
- zawór DN65,
- dysza Lavela DN65,
- zawór redukcyjny DN32,
- zawory zwrotne RK-86
- przetwornik ciśnienia Carabar M;

2. Rurociąg transportu pneumatycznego – szt. 4
3. Sprężarki GA200 szt. 3
4. Osuszacze sprężonego powietrza szt.2
5. Instalacja sprężonego powietrza,

III. Zakład produkcyjny ZGP Janikowo, w której w skład wchodzi:

1. Zbiornik Feedash 1500 ton – szt. 1
2. Zbiornik Proash 1000 ton – szt.1,
3. Zbiornik HiCarbon 1000 ton – szt.1,
4. Pompy Fullera – szt. 2
5. Separator magnetyczny – szt.1,
6. Instalacja załadownicza (rękaw załadowniczy szt. 2, mieszalnik załadunku na mokro szt. 2)
7. Odpylacz workowy silosów i separatora – szt.4.
8. Rurociąg transportu pneumatycznego – szt. 5
9. Instalacja sprężonego powietrza,
10. Dmuchawy – szt.5.

**Zakres prac:**

Zakres czynności to konserwacja, naprawy i remonty zapewniające prawidłową pracę wszystkich urządzeń w ruchu ciągłym 24 godzinny na dobę przez 7 dni w tygodniu.

Prace będą wykonywane na zlecenie i pod kontrolą pracowników ZGP, zakup części zamiennych niezbędnych do realizacji zadania po stronie ZGP (zawory, uszczelki, czasy, pierścienie, śruby, itp.) , inny niezbędny sprzęt i narzędzia zapewni wykonawca (czyściwo, elektrody, szlifierki, spawarki, rusztowania, podnośniki koszowe, dźwigi, samochód dojazdowy między zakładami i inne). Dopuszcza się zakup śrub, uszczelek i innych niezbędnych elementów dla prawidłowej pracy instalacji po akceptacji pracownika ZGP)

Firma powinna zabezpieczyć dla swoich pracowników pomieszczenie warsztatowe ( osobno w lokalizacji Janikowo i osobno na lokalizacji Inowrocław) możliwość korzystania z sanitariatów i łaźni na terenie Qemetika lub

zabezpieczyć je w kontenerach.

### **Obsada pracowników:**

Dla prawidłowego przebiegu wykonania usługi przewidujemy pracę pracowników w 2 etapach:

1. I zmiana, od poniedziałku do piątku praca 4 pracowników (2 brygady w tym jeden mechanik i jeden spawacz),
  - 1 brygada będzie pracować na lokalizacji Janikowo;
  - 2 brygada będzie pracować na lokalizacji Inowrocław;

Wykonawca zabezpiecza również transport pracowników między lokalizacjami.

Jeżeli w tym czasie wystąpią nieprzewidziane inne dodatkowe prace należy niezwłocznie zwiększyć obsadę pracowników ( po akceptacji Pracownika ZGP),

2. II i III zmiana , soboty, niedziele i święta zapewnienie odpowiedniej ilości obsady pracowników do usuwania ewentualnych awarii na wszystkich instalacjach ( ogólnie dla usuwania awarii praca 2 pracowników , w razie potrzeby można tą ilość zwiększyć po akceptacji Pracownika ZGP)

### **Koszt za usługę:**

1. Dla pracowników pracujących na I zmianie określić stałą opłatę miesięczną – ryczałt ( średnia godzin w miesiącu x stawka godzinowa x 4 pracowników). W tej stawce wliczone powinny być spawarki, elektrody czyściwo, klucze, ŚOI i inne narzędzia potrzebne do realizacji zadań oraz rusztowanie do pracy w usuwaniu awarii na wysokość do 5 metrów elementu naprawianego ,
2. Określić koszt prac za prace określone za konkretną usługę (załącznik nr 1) – jest to lista częstych prac po za ryczałtem,
3. Określić stawkę godzinową za ewentualne inne prace nieokreślone w załączniku nr 1,
4. Marża za zakup materiałów ( blacha, śruby, podkładki, uszczelki i inne drobne części) 10%,

### **Płatność:**

1. Podstawą do wystawienia faktury jest podpisanie odpowiedniego protokołu odbioru wykonanych prac i przedstawienie kopii faktur za zakup materiałów,
2. Płatność przelewem 45 dni,
3. Umowa podpisana na 2 lata począwszy od 01.01.2025 r., z możliwością przedłużenia na okres następnego roku, możliwość negocjacji stawek co 12 miesięcy,

### **Wizja lokalna:**

Dla złożenia odpowiedniej oferty prosimy o przeprowadzenie u nas wizji lokalnej celem udzielenia wszelkich odpowiedzi na dodatkowe pytania oraz pokazania wszystkich urządzeń i maszyn, na których będą świadczone usługi UR - Jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Telefon do Kierownika Zakładu: Paweł Kruzel – 502 786 582

Oferty prosimy dostarczyć w terminie do dnia 25.11.2024 roku do:

Patrycja Grzeczka  
Specjalista ds. Zakupów  
Dział Zakupów  
Holcim Polska S.A.

Cementownia Kujawy w Bielawach  
88-192 Piechcin, Poland  
tel. 572 700 442

e-mail: patrycja.grzecza@holcim.com

Z poważaniem

Patrycja Grzecza

Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego

Lista prac do wykonania ( po za ryczałtem):

1. Wymiana uszczelki zaworu Mollera W20,
2. Wymiana uszczelki zaworu Mollera W10,
3. Wymiana zaworu Mollera W20,
4. Wymiana zaworu Mollera W10,
5. Wymiana zasuwki remontowej W30,
6. Wymiana zaworu DN65,
7. Wymiana zaworu redukcyjnego DN 32,
8. Spawanie przetarcia rurociągu transportu pneumatycznego na poziomie „0”
9. Spawanie przetarcia rurociągu transportu pneumatycznego na poziomie „1-9 m” – wliczyć dodatkowe koszty rusztowania lub podnośnika koszowego,
10. Spawanie przetarcia rurociągu transportu pneumatycznego na poziomie „10-32 m” – wliczyć dodatkowe koszty rusztowania lub podnośnika koszowego,
11. Koszt wynajmu podnośnika Koszowego „ 1-9m”,
12. Koszt wynajmu podnośnika Koszowego „ 19-32m”,
13. Koszt wynajmu samochodu dostawczego do 3,5 t ( dostawa części zamiennych);
14. Koszt przygotowania i usunięcia rusztowania do prac na wysokości do 5 mb.

W przypadku wystąpienia awarii w czasie II i III zmiany oraz w soboty ,niedziele i święta koszt wykonania w/w napraw będzie ponoszony z powyższej tabeli ,inne prace natomiast wg stawki godzinowej.

Jeżeli powyższym w tym czasie nastąpią kolejne awarie i pracownicy kontynuują prace to koszt będzie liczony – 1 awaria z tabeli + płatność godzinowa.

Jeżeli w danym czasie będą awarie osobno ( pracownicy muszą dojechać oddzielnie na stanowisko pracy ) to koszt napraw będzie ponoszony z powyższej tabeli, inne prace wg stawki godzinowej.

## LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
1.	UR odpopielanie 10_2022 _ 1.pdf

## PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	Konserwacja, naprawy i remonty instalacji transportu popiołu w ZGP Janikowo i Inowrocław		1	szt.	060202 - Maintenance of Mechanical Equipment

## KRYTERIA OCENY OFERTY

Lp.	Kryterium	Waga	Czy kryterium zmienne	Sposób naliczania punktów	Składowa oceny
1.	Cena	1	Tak	Zniżkowy	Tak

## KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
1.	Termin płatności: 45 dni
2.	Miejsce dostawy: siedziba
3.	Koszt transportu: po stronie dostawcy

## DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
	Brak pozycji

## SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	nie
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	nie
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	nie
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	nie
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie