

Numer zapytania	Z132/2556/1/aktualizacja1
Tytuł zapytania	Wykonanie i montaż nowego zbiornika na wodę zaoliwioną (WOZ) w miejsce istniejącego
Kupiec prowadzący:	Reształ, Grzegorz
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	
Data złożenia:	2025-10-31 09:12:43
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2025-10-23 09:54:03
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2025-11-07 13:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2025-11-06 14:59:00

Załączniki	tak
------------	-----

Treść zapytania

Holcim Polska S.A. Cementownia Małogoszcz zaprasza do złożenia oferty na wykonanie zadania:

„Wykonanie i montaż nowego zbiornika na wodę zaoliwioną (WOZ) w miejsce istniejącego”.

Zwracamy się z prośbą o przedstawienie oferty cenowej na kompleksowe wykonanie nowego zbiornika WOZ wraz z jego montażem i uruchomieniem, zgodnie z poniższym opisem i zakresem prac.

1. Opis i Przedmiot Zapytania:

Opracowanie dotyczy wykonania oraz montażu nowego zbiornika na wodę zaoliwioną, który zastąpi istniejący, wyeksploatowany zbiornik

- **Nowy zbiornik:** Stalowy, o średnicy 3,6 m i długości 8,0 m
- **Materiał:** S235JR lub równoważny, z izolacją termiczną
- **Montaż:** Przewiduje się wykorzystanie istniejących fundamentów i wanny wychwytowej, które pozostają w dotychczasowej lokalizacji i układzie geometrycznym
- **Wymagania techniczne:** Zbiornik musi zostać wykonany w klasie wykonania EXC2 zgodnie z normą PN-EN 1090-2. Wszystkie powierzchnie stalowe muszą posiadać zabezpieczenie antykorozyjne dostosowane do klasy środowiska C4
- **Dokumentacja:** Po zakończeniu montażu należy przeprowadzić próbę szczelności i przekazać Inwestorowi komplet dokumentacji powykonawczej wraz z protokołami kontroli jakości i atestami materiałowymi.

2. Szczegółowy Zakres Prac:

Wykonawca jest odpowiedzialny za realizację następujących czynności:

- Demontaż starego zbiornika, instalacji, podestów itp. wraz z wywozem i utylizacją.
- Regeneracja fundamentów oraz wanny wychwytowej. (Po demontażu konieczne jest oczyszczenie, wyrównanie powierzchni fundamentu oraz wykonanie podlewek z zaprawy samopoziomującej)

- Wykonanie wg projektu, dostawa i montaż nowego izolowanego zbiornika wraz z mieszadłem i podestami.
- Połączenie nowego zbiornika (przyłączy / króćców) do istniejącej instalacji.
- Wykonanie połączeń elektrycznych po stronie wykonawcy.
- Dostarczenie wszystkich elementów zbiornika, tj.: napęd, oczujnikowanie, przewody grzewcze, izolacja, zasuwy, przepustnice – dostarcza wykonawca.
- Osadzenie zbiornika i jego zamocowanie za pomocą kotew stalowych wklejanych chemicznie, zgodnie z dokumentacją projektową.
- Wypoziomowanie i dokręcenie kotew wklejanych po ustawieniu zbiornika.

3. Wymagania dotyczące Technologii Montażu (Utrudnienia):

Warunki przestrzenne w miejscu montażu są **bardzo utrudnione**. Wykonawca musi przewidzieć odpowiednią technologię montażu dostosowaną do ograniczonej przestrzeni.

- **Ograniczenie wysokości:** Nad miejscem posadowienia przebiega estakada kratowa, która ogranicza wysokość montażową. Najbliższy prześwit od estakady do fundamentu to ok. 3,3 m. **Klasyczny montaż przy użyciu dźwigu z góry nie będzie możliwy** w sposób bezpośredni.
- **Wymagana technologia (do wyboru):**
 - Montaż sekcyjny: Wprowadzenie poszczególnych elementów zbiornika pod estakadę i ich połączenie poprzez spawanie obwodowe.
 - Montaż w całości: Wprowadzenie zbiornika w całości w pozycji poziomej przy użyciu wózków transportowych, rolek lub urządzeń ślizgowych.
- **Planowanie:** Całość prac montażowych musi być poprzedzona opracowaniem i zatwierdzeniem przez Inwestora szczegółowej technologii montażu. Należy przewidzieć niezbędny ciężki sprzęt do montażu zbiornika z uwzględnieniem opisanych utrudnień.
- **Wizja lokalna:** Przed przystąpieniem do realizacji konieczna jest wizja lokalna i weryfikacja stanu faktycznego wraz z projektem – nie przewiduje się prac dodatkowych podczas realizacji.
- **W przypadku chęci odbycia wizji lokalnej konieczny będzie ubiór spełniający nasze wewnętrzne wymagania czyli ubranie o podwyższonej odporności termicznej spełniający normę EN ISO 11612 A1 B1 C1**

4. Osoby do Kontaktu:

Sprawy techniczne i zakres prac:

- **Mateusz Jasiński** (Planista ds. mechanicznych)
- Mobile: 572 700 160
- E-mail: mateusz.jasinski@holcim.com

Sprawy handlowe/proceduralne:

- **Grzegorz Resztak** (Kupiec)
- Mobile: 572 700 383
- E-mail: grzegorz.resztak@holcim.com

Pozdrawiam

Grzegorz Resztak Kupiec

Holcim Polska S.A.

ul. Warszawska 110

28-366 Małogoszcz, Poland

Lp.	Dokumenty
1.	Projekt techniczny zbiornik WOZ_80m3 _Holcim.docx
2.	Projekt techniczny zbiornik WOZ_80m3 _Holcim.pdf
3.	Lista elementów handlowych.pdf
4.	Lista elementów handlowych.xls
5.	Motoreduktor SK6382AZBHGVL-90LP 4TF.pdf
6.	001_A1-Widok ogólny zbiornika.dwg
7.	001_A1-Widok ogólny zbiornika_dwg-A1 Advance Steel.pdf
8.	002_A2-Widok z góry.dwg
9.	002_A2-Widok z góry_dwg-A2 Advance Steel.pdf
10.	003_A2-Plan kotwienia .dwg
11.	003_A2-Plan kotwienia _dwg-A2 Advance Steel.pdf
12.	004_A0-Zbiornik 80m3_konstrukcja_dwg-A0 Advance Steel.pdf
13.	004_A0-Zbiornik 80m3_konstrukcja.dwg
14.	005_A2-Przekrój w osi zbiornika.dwg
15.	005_A2-Przekrój w osi zbiornika_dwg-A2 Advance Steel.pdf
16.	006_A2-Zbiornik Izometria.dwg
17.	006_A2-Zbiornik Izometria_dwg-A2 Advance Steel.pdf
18.	007_A2-Powłoka zbiornika.dwg
19.	007_A2-Powłoka zbiornika_dwg-A2 Advance Steel.pdf
20.	008_A2-Powłoka zbiornika.dwg
21.	008_A2-Powłoka zbiornika_dwg-A2 Advance Steel.pdf
22.	009_A2-Powłoka zbiornika .dwg
23.	009_A2-Powłoka zbiornika _dwg-A2 Advance Steel.pdf
24.	010_A0-Elementy zbiornika.dwg
25.	010_A0-Elementy zbiornika_dwg-A0 Advance Steel.pdf
26.	011_A2-Elementy zbiornika.dwg
27.	011_A2-Elementy zbiornika_dwg-A2 Advance Steel.pdf
28.	012_A1-EW nr 1.dwg
29.	012_A1-EW nr 1_dwg-A2 Advance Steel.pdf
30.	013_A1-EW nr 2.dwg
31.	013_A1-EW nr 2_dwg-A3 Advance Steel.pdf
32.	014_A1-EW nr 7.dwg
33.	014_A1-EW nr 7_dwg-A1 Advance Steel.pdf
34.	015_A1-EW nr 4.dwg
35.	015_A1-EW nr 4_dwg-A2 Advance Steel.pdf
36.	016_A1-EW nr 5.dwg
37.	016_A1-EW nr 5_dwg-A3 Advance Steel.pdf
38.	017_A1-EW nr 9.dwg
39.	017_A1-EW nr 9_dwg-A1 Advance Steel.pdf
40.	018_A1-EW nr 22.dwg
41.	018_A1-EW nr 22_dwg-A3 Advance Steel.pdf

42.	019_A1-EW nr 23.dwg
43.	019_A1-EW nr 23_dwg-A3 Advance Steel.pdf
44.	020_A1-EW nr 8.dwg
45.	020_A1-EW nr 8_dwg-A1 Advance Steel.pdf
46.	021_A1-EW nr Bal-1.dwg
47.	021_A1-EW nr Bal-1_dwg-A1 Advance Steel.pdf
48.	022_A1-EW nr Bal-2.dwg
49.	023_A1-EW nr Bal-3.dwg
50.	022_A1-EW nr Bal-2_dwg-A1 Advance Steel.pdf
51.	023_A1-EW nr Bal-3_dwg-A2 Advance Steel.pdf
52.	024_A1-EW nr Bal-4.dwg
53.	024_A1-EW nr Bal-4_dwg-A2 Advance Steel.pdf
54.	025_A1-EW nr Bal-5.dwg
55.	025_A1-EW nr Bal-5_dwg-A3 Advance Steel.pdf
56.	026_A1-EW nr Dr-1.dwg
57.	027_A1-EW nr Dr-2.dwg
58.	027_A1-EW nr Dr-2_dwg-A1 Advance Steel.pdf
59.	028_A1-Kraty pomostowe.dwg
60.	028_A1-Kraty pomostowe_dwg-A1 Advance Steel.pdf
61.	Lista belek.pdf
62.	Lista blach.pdf
63.	Lista elementów wysyłkowych z pozycjami.pdf
64.	Lista kotew po rozbiciu.pdf
65.	Lista krat.pdf
66.	026_A1-EW nr Dr-1_dwg-A1 Advance Steel.pdf
67.	Lista materiałów - podsumowanie.pdf
68.	Lista materiałów.pdf
69.	Lista obiektów rysunku.pdf
70.	Lista obiektów łączonych śrubami.pdf
71.	Lista rozbitych śrub.pdf
72.	Lista stanów zatwierdzenia rysunku.pdf
73.	Lista uporządkowana - rozbite śruby.pdf
74.	Lista uporządkowana rysunków.pdf
75.	Wykaz załadunkowy.pdf
76.	MZP380x8000_00_00 - Mieszadło zbiornikowe poziome - Zestawienie.DWG
77.	MZP380x8000_00_00 - Mieszadło zbiornikowe poziome - Zestawienie.pdf
78.	MZP380x8000_01_00 - Dekiel - Zestawienie.DWG
79.	MZP380x8000_01_00 - Dekiel - Zestawienie.pdf
80.	MZP380x8000_01_01 - Dekiel z piastą.DWG
81.	MZP380x8000_01_01 - Dekiel z piastą.pdf
82.	MZP380x8000_01_02 - Docisk dławicy.DWG
83.	MZP380x8000_01_02 - Docisk dławicy.pdf

84.	MZP380x8000_01_03 - Podkładka dystansująca.DWG
85.	MZP380x8000_01_03 - Podkładka dystansująca.pdf
86.	MZP380x8000_01_04 - Uszczelka gumowa kołnierza.DWG
87.	MZP380x8000_01_04 - Uszczelka gumowa kołnierza.pdf
88.	MZP380x8000_02_00 - Mieszadło - Wał - Złożenie.DWG
89.	MZP380x8000_02_00 - Mieszadło - Wał - Złożenie.pdf
90.	MZP380x8000_02_01 - Czop napędowy.DWG
91.	MZP380x8000_02_01 - Czop napędowy.pdf
92.	MZP380x8000_02_02 - Czop bierny.DWG
93.	MZP380x8000_02_02 - Czop bierny.pdf
94.	MZP380x8000_03_00 - Mieszadło - Ramię reakcyjne.DWG
95.	MZP380x8000_03_00 - Mieszadło - Ramię reakcyjne.pdf

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	Wykonanie i montaż nowego zbiornika na wodę zaoliwioną (WOZ) w miejsce istniejącego		1	szt.	Inne

KRYTERIA OCENY OFERTY

Lp.	Kryterium	Waga	Czy kryterium zmienne	Sposób naliczania punktów	Składowa oceny
1.	Cena	1	Tak	Zniżkowy	Tak

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
1.	Termin płatności: 30 dni
2.	Miejsce dostawy: siedziba
3.	Koszt transportu: po stronie dostawcy

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
	Brak pozycji

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	nie
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	nie
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	nie
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	nie
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie